

N. R. C. D. 1870 / 05.03 1988

peș

MIN - C.I.P.M.
INTREPRINDEREA DE TEVI ROMAN

Copie.

Certificat de calitate nr. 8

Insoțește avizul de expediere nr. _____ din _____
Beneficiarul D.G.R.S. unitate specială Nr 310 Borcea - Galati
Produsul teve țevii
Scriementul φ 220
Contract nr. _____ Nr. înșă _____
Data fabricării _____ Cantit. _____ Vagon _____
Normative de calitate _____
Buletin de încercări (analiză) nr. _____ Data 26.02.1988

A. FORMA, DIMENSIUNI, LUNGIMI

Nr. crt.	Dimensiunea tevil (ØXS)	Seria tevil	Marca oțelului	Bucăți	Metri înfari	Kg	Prestunea de încercare bari	Șarja
1	φ 220		GD	/				85 R
2	"		"					21 M
3	"		"					55 R
4	"		"					71 R
5	"		"					41 R
6	"		"					54 R
7	"		"					70 R
8	"		"					73 R
9	"		"					47 R
TOTAL								

B. COMPOZIȚIE CHIMICĂ ȘI CARACTERISTICI MECANICE

Nr. crt.	%										R 0,2 450-500 DaN/mm ²	R 0,2 DaN/mm ²	R DaN/mm ²	A %	KCU ₂ 6daJ/cm ²
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	V	Mo						
1	0,42	0,55	0,25	0,037	0,018										
2	0,45	0,70	0,24	0,039	0,018										
3	0,44	0,65	0,26	0,028	0,020										
4	0,44	0,54	0,26	0,035	0,014										
5	0,44	0,64	0,24	0,038	0,016										
6	0,43	0,72	0,31	0,029	0,017										
7	0,50	0,77	0,25	0,033	0,022										
8	0,47	0,72	0,21	0,032	0,023										
9	0,49	0,57	0,28	0,035	0,020										

Inlocuit PC
Craiu Florin

C. CARACTERISTICI METALOGRAFICE

Incluziuni nemetalice punctaj: _____
Structura în șiruri punctaj: _____
Structura widmannstätten punctaj: _____
Alte caracteristici _____

Prezentul certificat constituie atestare legală a îndeplinirii condițiilor de calitate de către produsul livrat corespunzător scopului pentru care a fost executat în conformitate cu Legea nr. 7-1977.

DIRECTOR

COMPARTIMENT C.T.C.

CG 71315/72 Pip. Borcea, ed. 2200-85

Ștefan
Ștefan