

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICATO DI COLLAUDO (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)		Number / Numero: 01/1507974	Page / Pagina: 1 / 12
		Date / Data: July 08, 2015	Customer's Reference / Posizione Cliente 1221052/002

Manufacture Process / Processo di fabbricazione NORMALIZED	Product Type / Tipo di prodotto SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING - THREADED TENARIS HYDRIL ER	Steel Grade / Grado dell'Acciaio STEEL GR. K55	Surface / Superficie BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH
NORMALIZZATI	TUBI S.S. CASING FILETTATI TENARIS HYDRIL ER	ACCAIO K55	GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica See note nr.4		Quantity / Quantità 29Pcs/Pz	Ends / Esternità CONNECTION TENARIS HYDRIL ER
Dimensions / Dimensioni ø 20.000" O.D. x 0.635" W.T. ø 508mm O.D. x 16.13mm W.T.	Schedule / Scheda Length / Lunghezza 36,991 ft + 42,651 ft 10970 mm + 13000 mm	Quantity / Quantità 161834,5 lb 1199,64 ft 365,65 mt	GIUNTO TENARIS HYDRIL ER
		73407 kg	Nominal Weight / Peso nominale 133 lb/ft 197,93 Kg/m

DELIVERY NOTES / AVVISI DI SPEDIZIONE

Delivery Notes Avvisi di spedizione	Delivery Notes Avvisi di spedizione
Job number: 0031132647 / 000011	Town: 717 MUSCAT
Shipping note 97906203 - 07/07/2015	Country: Oman
Address: HQ GHUBRA OFFICE, BUILDIN	

TENSILE TEST / PROVA DI TRAZIONE

Heat N° Cottola N°	Sample N° Prova N°	Specimen condition Condizioni della provetta		Specimen dimensions Dimensioni della provetta		Test Temp		Y S EUL 0,5%	U T S Req	Elongation / Allungamento		Obl		
		LS	Sc	Type	On	Size	Area			Temp di prova	Max		552	Min
946220	G7614	B	N	Ss	L	37 86 x 15 95	604,50	+20	492	717	2"	50,8	20,0%	30,0%
951001	G8106	B	N	Ss	L	37 86 x 15 72	595,70	+20	490	699	2"	50,8	20,0%	32,0%
951012	G7677	B	N	Ss	L	37 90 x 16 14	612,30	+20	475	678	2"	50,8	20,0%	35,0%
951012	G8900	B	N	Ss	L	37 81 x 15 73	595,30	+20	471	690	2"	50,8	20,0%	32,0%
951015	G8108	B	N	Ss	L	37 87 x 16 26	616,40	+20	468	673	2"	50,8	20,0%	36,0%
951118	G8110	B	N	Ss	L	37 85 x 16 18	613,00	+20	472	724	2"	50,8	20,0%	29,5%
951291	G8112	B	N	Ss	L	37 86 x 15 73	596,10	+20	505	725	2"	50,8	20,0%	30,5%

B Body / Corpo	Max Maximum / Massimo	On Orientation / Orientamento	U T S Ultimate Tensile Strength / Rottura
L Longitudinal / Longitudinale	Min Minimum / Minimo	Req Required / Richiesto	Y S Yield Strength / Snervamento
Lo Initial length / Lunghezza iniziale	N Normalized / Normalizzato	Sc Specimen condition / Condizioni Provetta	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attach his conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Numero:	01/15/07974	Page / Pagina:	3 / 12
CERTIFICATO DI COLLAUDO		Date / Data:	July 08, 2015		
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)		Customer's Reference / Posizione Cliente			

Manufacture Process / Processo di fabbricazione	SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING. THREADED TENARIS HYDRIL ER		Product Type / Tipo di prodotto	TUBI S.S. CASING FILETTATI TENARIS HYDRIL ER	
NORMALIZED			Steel Grade / Grado dell'Acciaio	STEEL GR. K55	
NORMALIZZATI			Quantity / Quantità	29Pcs/Pz	
Standard or Specification / Norma o specifica	Saee note nr.4		Quantity / Quantità	1199.64 ft	
Vedi nota nr.4			Quantity / Quantità	365.65 mt	
Dimensions / Dimensioni	Schedule / Scheda		Length / Lunghezza	35.991 ft + 42.651 ft	
ø 20.000" O.D. x 0.635" W.T.			Length / Lunghezza	10970 mm + 13000 mm	
ø 508mm O.D. x 16.13mm W.T.			Weight / Peso	161834,5 lb	
			Weight / Peso	73407 kg	
			Nominal Weight / Peso nominale	133 lb/ft	
			Nominal Weight / Peso nominale	197.93 Kg/m	

IMPACT TEST / PROVA DI RESILIENZA

Type/Type KGV	Position/Posizione	Sample N°	Zone	Temp -10	Orientation/Direzione T	Unit/Unità	Joule			Ind Min Req -	Shear area / Area duttile %
							Req Min Avg	20	20		
Heat N°	Colata N°	Sample N°	Zone	Ls	Sc	Size / Dimensioni	1	2	3	Avg	
946220	G7614	G7614	outside	B	N	10 x 10 00	41.0	36.0	36.0	38.0	
951001	G8106	G8106	outside	B	N	10 x 10 00	94.0	78.0	114.0	95.0	
951012	G7677	G7677	outside	B	N	10 x 10 00	98.0	110.0	100.0	103.0	
951012	G8900	G8900	outside	B	N	10 x 10 00	307.0	309.0	315.0	310.0	
951015	G8108	G8108	outside	B	N	10 x 10 00	128.0	130.0	119.0	128.0	
951118	G8110	G8110	outside	B	N	10 x 10 00	38.0	44.0	27.0	36.0	
951291	G8112	G8112	outside	B	N	10 x 10 00	37.0	15.0	24.0	25.0	

Req. Min. Avg. Required minimum average / Minima media richiesta
 Sc. Specimen condition / Condizioni Provetta

NON METALLIC INCLUSIONS LEVEL / LIVELLO DI INCLUSIONI METALLICHE

Heat N°	Sample N°	Standard / Norma ASTM E 45			
		Sulfides / Sulfuri	Aluminates / Alumine	Silicates / Silicati	Oxides / Ossidi
Colata N°	Prova N°	Type A	Type B	Type C	Type D
946220	G7614	0.0	0.0	0.0	0.5

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark grain colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any univaid or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: **01/15/07974** Page / Pagina: **5 / 12**
 Date / Data: **July 08, 2015**

Manufacture Process / Processo di fabbricazione	Product Type / Tipo di prodotto	Customer's Reference / Posizione Cliente	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione
NORMALIZED	See note nr.1		1221052/002
NORMALIZZATI	Vedi nota nr.1		Surface / Superficie INT AND EXT BARE GREZZI
Standard or Specification / Norma o specifica			Ends / Estremità See note nr.3
See note nr.2			Vedi nota nr.3
Dimensions / Dimensioni	Schedule / Scheda		Nominal Weight / Peso nominale
Ø 21.181" O.D. x 1.378" W.T. Ø 538mm O.D. x 35mm W.T.	Length / Lunghezza	Steel Grade / Grado dell'Acciaio STEEL GR. K55 ACCIAIO K55	291.75 lb/ft 434.17 Kg/m
		Quantity / Quantità	

TENSILE TEST / PROVA DI TRAZIONE

Heat N° Codice N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	Specimen condition		Specimen dimensions		Test		Y S		U T S		Elongation / Allungamento	
			Sc	Type	Size	Area	Temp	Min	Max	Req	Lo	Min	Min	Obl
			Sc	On	mm	mm ²	°C	MPa	MPa	MPa	cal.	mm	%	%
931450	L3669	1	B	N	L	12.69	126.50	+20	429	695	2 ^o	50.8	15.0%	25.0%
932779	G8696	1	B	N	L	12.71	126.90	+20	476	669	2 ^o	50.8	15.0%	28.5%
933765	L3690	1	B	N	L	12.69	126.50	+20	477	715	2 ^o	50.8	15.0%	24.0%
935036	N4343/C	1	B	N	L	12.72	127.10	+20	499	729	2 ^o	50.8	15.0%	24.8%
939235	N1947	2	B	N	L	12.71	126.90	+20	460	681	2 ^o	50.8	15.0%	27.7%
944562	V1592	1	B	N	L	12.52	123.10	+20	484	714	2 ^o	50.8	15.0%	24.9%
950249	G7400/C	1	B	N	L	12.48	122.90	+20	467	687	2 ^o	50.8	15.0%	25.5%
950249	G7496	3	B	N	L	12.70	126.70	+20	477	720	2 ^o	50.8	15.0%	24.5%

B Body / Corpo	LS Location of sample / Illustrazione annullata	On Orientation / Orientamento	Y S Yield Strength / Snervamento
Cs Cylindrical specimen / Lungitudinale	max Maximum / Massimo	Req Required / Richiesto	
L Longitudinal / Lungitudinale	Min Minimum / Minimo	Sc Specimen condition / Condizioni Provetta	
Lo Initial length / Lunghezza iniziale	N Normalized / Normalizzato		

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the red-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale porta il marchio "Tenaris" in colore verde. In caso il possessore del originale rilasciasse una copia di esso, deve attestare a suo nome la conformità all'originale assumendosi ogni responsabilità per un'alterazione o non consentita. Qualunque alterazione ed falsificazione sarà punita a norma di legge.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: **01/15/07974** Page / Pagina: **6 / 12**
Date / Data: **July 08, 2015**

Customer's Reference / Posizione Cliente: _____ Manufacturer's Works Order N° / Contema-Posizione: **1221052/002**

Manufacture Process / Processo di fabbricazione:
NORMALIZED
NORMALIZZATI

Product Type / Tipo di prodotto:
See note nr.1
Vedi nota nr.1

Steel Grade / Grado dell'Acciaio:
STEEL GR. K55

Surface / Superficie:
INT AND EXT BARE
GREZZI

Standard or Specification / Norme o specifica
See note nr.2

Quantity / Quantità

Ends / Estremità
See note nr.3

Vedi nota nr.2

ACCAIO K55

Vedi nota nr.3

Dimensions / Dimensioni:
ø 21.181" O.D. x 1.378" W.T.
ø 538mm O.D. x 35mm W.T.

Schedule / Scheda:

Length / Lunghezza

Quantity / Quantità

Nominal Weight / Peso nominale
291.75 lb/ft
434.17 Kg/m

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSIZIONE CHIMICA

Heat N° Cottela N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	Composition % / Composizione %												
			x 100					x 1000							
			C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Cu	P	S	Al	Nb	
916694			H	24	147	21	16	24	9	8	15	14	4	24	2
925028	L3688	1	H	23	146	20	10	22	8	6	15	14	3	24	2
925028	L3688	1	P	22	144	20	10	22	7	6	16	15	2	21	2
931449	L3687	1	H	23	142	20	13	26	8	7	16	19	2	25	1
931449	L3687	1	P	23	141	19	13	26	8	6	17	19	2	22	2
931450	L3689	1	H	24	143	22	17	23	8	7	16	18	1	31	1
931450	L3689	1	P	23	142	21	18	23	8	7	17	18	1	28	2
933765	L3690	1	H	25	148	23	14	27	9	8	13	14	1	21	2
933765	L3690	1	P	25	147	22	13	26	8	7	14	14	1	20	2
939235	N1947	2	H	26	145	24	8	24	9	8	11	11	1	22	2
939235	N1947	2	P	25	140	23	8	24	8	8	11	10	1	21	2
939235	N1948/C	2	H	26	143	23	8	24	8	8	11	12	1	22	1
944562	V1592	1	H	25	148	24	13	23	8	9	15	12	1	20	2
944562	V1592	1	P	24	145	22	12	23	8	8	15	12	1	20	2
944562	V1593/C	1	H	24	144	23	12	23	8	8	15	12	1	21	1

H Heat / Cottela

Max. Maximum / Massimo

Min. Minimum / Minimo

P Product / Prodotto

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale porta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale qualora rilasci una copia deve attestare a suo nome la conformità all'originale assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione o falsificazione sarà punita a norma di legge.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: **01/15/07974** Page / Pagina: **7 / 12**
Date / Data: **July 08, 2015**

Customer's Reference / Posizione Cliente: _____ Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: **1221052/002**

Manufacture Process / Processo di fabbricazione NORMALIZED NORMALIZZATI	Product Type / Tipo di prodotto See note nr.1 Vedi nota nr.1	Steel Grade / Grado dell'Acciaio STEEL GR. K55 ACCIAIO K55	Surface / Superficie INT AND EXT BARE GREZZI
Standard or Specification / Norme o specifica See note nr.2	Schedule / Scheda	Length / Lunghezza	Ends / Estremità See note nr.3 Vedi nota nr.3
Dimensions / Dimensioni Ø 21.181" O.D. x 1.378" W.T. ø 538mm O.D. x 35mm W.T.		Quantity / Quantità	Nominal Weight / Peso nominale 291.75 lb/ft 434.17 Kg/m

IMPACT TEST / PROVA DI RESILIENZA

Type/Typo KCV	Position/Posizione	Temp -10	Orientation/Direzione T		Unit / Unità JOULE			Shear area / Area duttile %					
			Unit/Unità °C	Size / Dimensioni mm	Ind Min Req --	Req Min Avg 20	Ind Min Req --	Req Min Avg --					
Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Lot N°	1	2	3	1	2	3	Avg		
925028	L3688	outsid	1	N	10 x 10 00	97.0	82.0	89.0	89.0	45	40	40	42
931449	L3687	outsid	1	B	10 x 10 00	71.0	64.0	56.0	64.0	35	30	25	30
931450	L3689	outsid	1	B	10 x 10 00	48.0	63.0	52.0	54.0	20	30	25	25
932779	G8696	outsid	1	B	10 x 10 00	72.0	62.0	66.0	67.0	35	30	30	32
933765	L3690	outsid	1	N	10 x 10 00	31.0	34.0	54.0	40.0	15	15	25	18
935036	N4343/C	outsid	1	B	10 x 10 00	56.0	56.0	53.0	55.0	25	25	25	25
939235	N1947	outsid	2	B	10 x 10 00	86.0	51.0	80.0	72.0	40	25	40	35
944562	V1592	outsid	1	B	10 x 10 00	57.0	62.0	52.0	57.0	10	10	10	10
950249	G7400/C	outsid	1	B	10 x 10 00	48.0	57.0	46.0	50.0	25	30	25	27
950249	G7496	outsid	3	B	10 x 10 00	52.0	52.0	70.0	58.0	25	25	35	28

Avg Average / Media	Minimo singolo richiesto		Req Min Avg Required minimum average / Minima	T Transversal / Trasversale
B Body / Corpo	Ls Location of sample / Ubicazione provetta	N Normalized / Normalizzato	media richiesta	Temp Temperature / Temperatura
Ind Min Req Individual Minimum Required /	Sc Specimen condition / Condizioni Provetta			

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale porta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasciasse una copia, deve attestare a suo nome la conformità all'originale assumendosi ogni responsabilità per l'uso lecito o non consentito. Qualunque alterazione o falsificazione sarà punita a norma di legge.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero:	01/15/07974	Page / Pagina:	8 / 12
Date / Data:	July 08, 2015	Customer's Reference / Posizione Cliente	

Manufacture Process / Processo di fabbricazione NORMALIZED		Product Type / Tipo di prodotto See note nr.1		Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione 1221052/02	
NORMALIZZATI		Vedi nota nr.1		Surface / Superficie INT AND EXT BARE	
Standard or Specification / Norme o specifica See note nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio STEEL GR. K55		Ends / Estremità See note nr.3	
Vedi nota nr.2		ACCIAIO K55		Vedi nota nr.3	
Dimensions / Dimensioni Ø 21.181" O.D. x 1.378" W.T. Ø 538mm O.D. x 35mm W.T.		Length / Lunghezza		Nominal Weight / Peso nominale 291.75 lb/ft 434.17 Kg/m	
Schedule / Scheda		Quantity / Quantità			

NON METALLIC INCLUSIONS LEVEL / LIVELLO DI INCLUSIONI METALLICHE

Heat N° Cottela N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	Standard / Norma ASTM E 45							
			Sulfides / Sulfuri		Aluminates / Allumine		Silicates / Silicati		Oxides / Ossidi	
			Type A	Type B	Type C	Type D	Req. 2.0	Req. 1.5	Req. 2.0	Req. 1.5
950249	G7400/C	1	0.0	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0	1.5	0.5
950249	G7401	1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.5	0.5	0.5
950249	G7496	3	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.5	0.5	0.5
950249	G7497/C	3	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.0	0.5	0.5
932779	G8696	1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.5	0.5	0.5
939235	L3684	2	0.0	0.0	1.0	0.5	0.0	1.0	1.0	1.0
939235	L3685/C	2	0.5	0.0	1.0	0.0	0.0	1.5	1.0	1.0
931449	L3687	1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.0	0.5	0.5
925028	L3688	1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.0	0.5	0.5
931450	L3689	1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.0	0.5	0.5
933765	L3690	1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.0	0.5	0.5
935036	N4343/C	1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.0	0.5	0.5
935036	N4344	1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.0	0.5	0.5
944582	V1592	1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.5	0.5	0.5
944582	V1593/C	1	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	1.5	0.5	0.5

H Heavy / Pesanti Req. Required / Richiesto T Thin / Sottili

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the grade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale porta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasciasse una copia di esso, deve attestare la sua conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi leciti o non consentiti. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICATO DI COLLAUDO (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)		Number / Numero: 01/15/07974	Page / Pagina: 9 / 12
		Date / Data: July 08, 2015	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1221052/002

Manufacture Process / Processo di fabbricazione: NORMALIZED		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING, THREADED TENARIS HYDRIL ER		Customer's Reference / Posizione Cliente: TUBI S.S. CASING FILETTATI TENARIS HYDRIL ER	
NORMALIZZATI					
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.4		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL GR. K55		Ends / Estremità: CONNECTION TENARIS HYDRIL ER	
Vedi nota nr.4		ACCAIO K55		GIUNTO TENARIS HYDRIL ER	
Dimensions / Dimensioni: ø 20.000" O.D. x 0.635" W.T. ø 508mm O.D. x 16.13mm W.T.		Length / Lunghezza: 35.991 ft + 42.651 ft 10970 mm + 13000 mm		Quantity / Quantità: 29Pcs/Pz 161834,5 lb 73407 kg	
		Schedule / Scheda		Nominal Weight / Peso nominale: 133 lb/ft 197.93 Kg/m	

HYDROSTATIC TEST / PROVA IDRAULICA

Pressure / Pressione	Time / Tempo	Results / Risultato
Unit / Unità	Value / Valore	Seconds / Secondi
mpa	14.5	5
		Satisfactory / Soddisfacente

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

STANDARD EDITIONS
EDIZIONI NORME

Standard: API SCT	Year: 2011	Revision: Ed...	Revision year: 9th	Year: 2011	Revision: Ed...	Revision year: 9th
-------------------	------------	-----------------	--------------------	------------	-----------------	--------------------

PRODUCT DESCRIPTION NOTES
NOTE DI DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

NOTE 1 is the full description of the 'Product type' SEAMLESS STEEL MOTHERPIPPES FOR CASING COUPLINGS (TRT/FAS) (WITH EXTRA REQUIREMENTS) NOTE 2 is the full description of the 'Standard or specification' ACCORDING TO NORM API SCT PSL1, SPEC. GI-M-1/2013 OCTG, KCV -10 GR. CENT., TQC 30501396/2.1 NOTE 3 is the full description of the 'Ends' HOT CROPPED ENDS ONE END PLAIN END SQUARE CUT AT OPPOSITE END NOTE 4 is the full description of the 'standard or specification' ACCORDING TO NORM API SCT PSL1, SPEC. GI-M-1/2013 OCTG, KCV -10 GR. CENT., TQC 30501396/2.1	La nota 1 è la descrizione completa del 'Tipo prodotto'. SBOZZATI DI ACCIAIO S.S. PER MANICOTTI CASING (TRT/FAS) (CON RICHIESTE SUPPLEMENTARI) La nota 2 è la descrizione completa delle 'Norme o specifiche' NORMA API SCT PSL1, SPEC. GI-M-1/2013 OCTG, KCV -10 GRADI/C, TQC 30501396/2.1 La nota 3 è la descrizione completa delle 'Estremità' INTESTATI A CALDO AD UNA ESTREMITA' LISCIA ALL'ALTRA La nota 4 è la descrizione completa delle 'Norme o specifiche' NORMA API SCT PSL1, SPEC. GI-M-1/2013 OCTG, KCV -10 GRADI/C, TQC 30501396/2.1
---	--

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale qualora rilasci copia deve attestare a suo nome la conformità all'originale assumendosi ogni responsabilità per un eventuale uso non consentito. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICATO DI COLLAUDO		Number / Numero:	Page / Pagina:
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)		01/15/07974	10 / 12
		Date / Data: July 08, 2015	
		Customer's Reference / Posizione Cliente	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione

Manufacture Process / Processo di fabbricazione NORMALIZED	Product Type / Tipo di prodotto SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING, THREADED TENARIS HYDRIL ER	Steel Grade / Grado dell'Acciaio STEEL GR. K55	Ends / Estremità CONNECTION TENARIS HYDRIL ER
NORMALIZZATI	TUBI S.S. CASING FILETTATI TENARIS HYDRIL ER	ACCAIAO K55	GIUNTO TENARIS HYDRIL ER
Standard or Specification / Norme o specifica See note nr.4		Quantity / Quantità 29Pcs/Pz	Nominal Weight / Peso nominale
Vedi nota nr.4		1199,64 ft	133 lb/ft
Dimensions / Dimensioni: ø 20.000" O.D. x 0.635" W.T. ø 508mm O.D. x 16.13mm W.T.	Schedule / Scheda	161834,5 lb	197,93 Kg/m
	Length / Lunghezza 35.991 ft + 42.651 ft 10970 mm + 13000 mm	73407 kg	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

MATERIAL ACCORDING TO SR15 ALL MOTHER PIPES FOR COUPLINGS HAVE BEEN NORMALIZED AT 920° FOR 35 MINS AND COOLED IN STILL AIR. THE WALL THICKNESS, CONTROLLED BY U.T., OF EACH MOTHER PIPE IS WITHIN THE REQUESTED TOLERANCE, ACCORDING TO ISO 10893/12 THE UNINSPECTED ENDS HAVE BEEN TESTED BY MANUAL U.T. FOR WALL THICKNESS, WITH SATISFACTORY RESULT NON DESTRUCTIVE EXAMINATION (FINISH COUPLING): SATISFACTORY INSPECTION METHOD: W.M.P.I. O.D. & I.D. LONG./TRASV. Mill order nr. 1251233/001 for Coupling	Supplementary Information Informazioni supplementari	MATERIALE IN ACCORDO ALLA SR15 GLI SBOZZATI PER MANICOTTO SONO STATI NORMALIZZATI A 920 °C PER 35 MINUTI E RAFFREDDATI IN ARIA CALMA LO SPESSORE DEGLI SBOZZATI, CONTROLLATO CON ULTRASUONI, E' CONFORME ALLE TOLLERANZE RICHIESTE, IN ACCORDO ALLA ISO 10893/12 LE ESTREMITA' NON CONTROLLATE IN AUTOMATICO SONO STATE CONTROLLATE CON U.S. MANUALI X CONTROLLO SPESSORE, CON ESITO SODDISFACENTE CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (MANICOTTO FINITO): SODDISFACENTE METODO DI CONTROLLO: W.M.P.I. O.D. & I.D. LONG./TRASV. ordine di produzione n. 1251233/001 per Manicotto
--	---	--

Country of mat: ITALY Continuous casting and fully killed Drift test on full length of each pipe: Diam. mm. = 470,97	Supplementary Information Informazioni supplementari	Paese di collaggio: acciaio ITALIA Collaggio continuo ed acciaio di tipo calmato Passaggio mandrino: diam. mm. = 470,97
--	---	---

MATERIAL ACCORDING TO SR15 ALL PIPES HAVE BEEN NORMALIZED AT 920° FOR 17 MINS AND COOLED IN STILL AIR THE WALL THICKNESS, CONTROLLED BY U.T., OF EACH PIPE IS WITHIN THE REQUESTED TOLERANCE, ACCORDING TO ISO 10893/12	Supplementary Information Informazioni supplementari	MATERIALE IN ACCORDO ALLA SR15 I TUBI SONO STATI NORMALIZZATI A 920 °C PER 17 MINUTI E RAFFREDDATI IN ARIA CALMA LO SPESSORE DEI TUBI, CONTROLLATO CON ULTRASUONI, E' CONFORME ALLE TOLLERANZE RICHIESTE, IN ACCORDO ALLA ISO 10893/12
---	---	--

This certificate is issued by a computerized system and it's valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unauthorised or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: **01/15/07974**
Page / Pagina: **11 / 12**
Date / Data: **July 08, 2015**

Manufacture Process / Processo di fabbricazione		Product Type / Tipo di prodotto	Customer's Reference / Posizione Cliente	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione
NORMALIZED		SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING, THREADED TENARIS HYDRIL ER		1221052/002
NORMALIZZATI		TUBI S.S. CASING FILETTATI TENARIS HYDRIL ER		Surface / Superficie
Standard or Specification / Norme o specifica		Steel Grade / Grado dell'Acciaio		BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
See note nr.4		STEEL GR. K55		Ends / Estremità
Vedi nota nr.4		ACCIAIO K55		CONNECTION TENARIS HYDRIL ER
Dimensions / Dimensioni		Length / Lunghezza	Quantity / Quantità	GIUNTO TENARIS HYDRIL ER
ø 20.000" O.D. x 0.635" W.T.		35.991 ft + 42.651 ft	1199.64 ft	Nominal Weight / Peso nominale
ø 508mm O.D. x 16.13mm W.T.		10970 mm + 13000 mm	365.65 mt	133 lb/ft
Schedule / Scheda			161834,5 lb	197.93 Kg/m
			73407 kg	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Supplementary Information
Informazioni supplementari

ALL THREADED ENDS HAVE BEEN TESTED (+100 mm.) BY FLUORESCENT MAGNETIC PARTICLES (WET METHOD), WITH SATISFACTORY RESULT.
ALL PIPES HAVE BEEN TESTED BY ULTRASONIC INSPECTION FOR TRASVERSAL/LONGITUDINAL INSIDE/OUTSIDE DEFECTS (NOTCH 10,0 %) ACCORDING TO SPEC. ISO 10893/10, WITH SATISFACTORY RESULT.

SEAMLESS HOT FINISHED PIPES
VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL HAS BEEN CARRIED OUT WITH SATISFACTORY RESULT
STEEL IS FULLY KILLED AND PRODUCED BY ELECTRIC FURNACE TO A FINE GRAIN PRACTICE
THE PRODUCT SUPPLIED IS IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER.
MANUFACTURED BY TENARIS DALMINE
NO WELD REPAIR, MERCURY AND RADIATION FREE
Tenaris IT identification number for MTC: 57#;k-0f

LE ESTREMITA' FILETTATE (+100mm) SONO STATE CONTROLLATE CON W.M.P.-I, CON ESITO SODDISFACENTE
TUTTI I TUBI SONO STATI CONTROLLATI CON U.S. PER LA RICERCA DI DIFETTI TRASVERSALI/LONGITUDINALI INTERNI/ESTERNI (TARATURA 10,0 %) IN ACCORDO ALLA SPEC. ISO 10893/10, CON ESITO SODDISFACENTE
TUBI SENZA SALDATURA FINITI A CALDO
IL CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE HA DATO ESITO SODDISFACENTE
L'ACCIAIO E' DI TIPO CALMATO, A GRANO FINE, PRODOTTO AL FORNO ELETTRICO IL MATERIALE FORNITO E' IN ACCORDO AI REQUISITI DELL'ORDINE.
FABBRICATO DA TENARIS DALMINE
NON RIPARATO MEDIANTE SALDATURA, ESENTE DA MERCURIO E RADIAZIONI
Numero Identificativo Tenaris IT per MTC: 57#;k-0f

MARKING / MARCATURA

STENCILING	Marking
T API SGT 0046 1 API DA SF 20 133.00 K Z S S1 S16 20 -10C P14.5MPA TSH ER D	Marcatura
HEAT COLATA KG_KG MT_MT NR_NR	VERNICIATURA
	T API SGT 0046 1 API DA SF 20 133.00 K Z S S1 S16 20 -10C P14.5MPA TSH ER D
	HEAT COLATA KG_KG MT_MT NR_NR
LEGEND	LEGENDA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attend its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any untruth or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. "Tenaris" è stampato. In caso il possessore del certificato originale volesse rilasciare una copia di esso, deve attendere a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per l'uso lecito o non consentito. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà punita a norma di legge.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: **01/15/07974** Page / Pagina: **12 / 12**
 Date / Data: **July 08, 2015**



Manufacture Process / Processo di fabbricazione		Product Type / Tipo di prodotto		Customer's Reference / Posizione Cliente		Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione	
NORMALIZED NORMALIZZATI		SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING, THREADED TENARIS HYDRIL ER TUBI S.S. CASING FILETTATI TENARIS HYDRIL ER		Customer's Reference / Posizione Cliente		1221052/002	
Standard or Specification / Norme o specifica		See note nr.4		Steel Grade / Grado dell'Acciaio		BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE	
Vedi nota nr.4		Schedule / Scheda		Quantity / Quantità		Ends / Estremità	
Dimensions / Dimensioni: ø 20,000" O.D. x 0.535" W.T. ø 508mm O.D. x 16.13mm W.T.		Length / Lunghezza 35.991 ft + 42.651 ft 10970 mm + 13000 mm		ACCAIO K55		CONNECTION TENARIS HYDRIL ER GIUNTO TENARIS HYDRIL ER	
				1199.64 ft 365.65 mt		Nominal Weight / Peso nominale 161834,5 lb 197.93 Kg/m	

MARKING / MARCATURA

Marking Marcatura	
- T = TENARIS Logo	- T = Logo TENARIS
- API = API Logo	- API = Logo API
- COLATA = Heat Number	- COLATA = Numero di colata
- KG = Pipe/Tube Weight in kilograms	- KG = Peso del tubo in chilogrammi
- MT = Pipe/Tube Length in meters	- MT = Lunghezza del tubo in metri
- NR = Pipe/Tube Identifier	- NR = Identificativo numerico del tubo

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Si certifica che il prodotto descritto è stato prodotto, provato, testato e controllato in conformità ai requisiti dell'ordine del cliente. Questo certificato non è una dichiarazione d'origine e non può essere usato come tale.

CUSTOMER THIRD PARTY		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
INSPECTION COMPANY COMPAGNIA D'ISPEZIONE		QUALITY CERTIFICATION DEPT. UFFICIO CERTIFICAZIONE QUALITA' SIGOLL Gianluca	
			
CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABILE DELL'UFFICIO CERTIFICAZIONE QUALITA' FERRARI Domingo			

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Tenaris è stampato. In caso il titolare del certificato originale rilasciasse una copia di esso, deve attestare a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti e non consentiti. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.

FOR03171