

Matiere elaboree et transformee en France / Material melted and manufactured in France / Material in Frankreich erschmolzen und umgeformt

CERTIFICAT DE RECEPTION DU :

10/10/2018

COMMANDE N° 6353400

CODE FOMR

V/REF : 0005232604
YOUR ORDER/IHRE ZEICHEN

DU : 04/01/2018
DATED/DATUM

AFFAIRE SUIVIE PAR : EXP ALL ERK

DESTINATAIRE DOCUMENT :
DOCUMENT FORT/EMPFAINGER

YOUR CONTACT IS/BEARBEITER

N/REFERENCE : 2305756 / 01

ASCOMETAL ORDER/WERKSBESTELLUNG

N° AVIS D'EXPEDITION : 2018008948 MASSE : 22850 KG

ADVICE NOTE NO./LIEFERUNG

WEIGHT/GEWICHT

N° DE LOT : K 6353400

WORKS ORDER NUMBER/REFERENZ WERK FOS

COULEE : 054199

NUANCE : 100CRMNS164A

CAST/SCHMELZE

GRADE/WERKSTOFF

PRODUITS : 100CRMNS164A RUNDGEWAL 0140,000 MM ROHGEWALZT UNBEHAND.

PRODUCT DESCRIPTION/SPEZIFIKATION

SPECIFICATION : S130052 DU 05/04/13 + S<0,008

SPECIFICATION/SPEZIFIKATION : S130308-2 DU 25/10/2016

REFERENCE ARTICLE CLIENT : 0826059200000

CUSTOMER ARTICLE/KUNDENARTIKEL

IND : SANS

DATE : 05/04/2013

REVI/ENTWURF
RECEPTION :

DATED/DATUM

ANALYSE : (M %)

LADLE ANALYSIS/SCHMELZENANALYSE

CODE	ELEMENT		C	SI	MN	NI	CR	MO	CU	S	P	AL
MINI	SPEC MIN	MINI	0.930	0.500	1.000		1.400					
VALEUR	ACTUAL	WERTE	0.955	0.567	1.118	0.118	1.487	0.0195	0.128	0.0025	0.008	0.032
MAXI	SPEC MAX	MAXI	1.050	0.700	1.200	0.300	1.650	0.1000	0.250	0.0080	0.025	0.050

CODE	ELEMENT		TI	O2	AS	SN	SB	PB	CA	H2
MINI	SPEC MIN	MINI								
VALEUR	ACTUAL	WERTE	0.0018	0.00054	0.011	0.007	0.0034	0.0005	0.00050	0.00013
MAXI	SPEC MAX	MAXI	0.0030	0.00100	0.040	0.030	0.0050	0.0020	0.00100	0.00020

CONTRAINTES GROUPEES COMBINED REQUIREMENTS

QM VALUE =

RESULTATS CG:

RESULTS/ERGEBNISSE

62,91

COMMENTAIRES COMMENTS/ANMERKUNG

ELEKTROSTAHL / VAKUUMENTGAST / BLOCKGUSS

MICROPROPRETE SELON LA NORME : ASTM-E45

MICROCLEANNESS IN ACC. WITH / REINHEITSGRAD NACH

	A		B		C		D	
	M(T)	E(H)	M(T)	E(H)	M(T)	E(H)	M(T)	E(H)
MAXI	2,00	1,00	1,50	0,50	0	0	1,00	0,50
MOY	1,00	0,50	0,83	0	0	0	0,50	0,16

CARACTERISTIQUES DE LIVRAISON

PROPERTIES IN SUPPLY CONDITION

TRACTION TENSILE/ZUGFESTIGKEIT
RM N/MM2

HB HB

MINI SPEC MIN MINI
VALEUR ACTUAL WERTE
MAXI SPEC MAX MAXI

1245

356

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

ADDITIONAL INFORMATION

CONTROLE ULTRA-SONS
CONTROLE MACROPROPRETE
CONTROLE TAILLE GRAIN

ULTRASONIC EXAMINATION
MACROCLEANNESS
GRAIN SIZE

ULTRASCHALL PRUFUNG
MAKROREINHEITSGRAD
KORNGROSSE

NORME
ASCOMETAL
S266012-3
ASTM E112

RESULTATS
AVG <= 3 MM 100% KONFORM
= 0 MM/DM2
8

TAUX DE CORROYAGE : REDUCTION RATIO/VERFORMUNGSGRAD
MINI : 1,00 VALEUR : 21,84

COMMENTAIRES COMMENTS/ANMERKUNG

VERWESCHLUNGSPRUEFUNG: KONFORM
SEP 1520 : CN = 5,2 CZ = 6,2/7,3
RADIOACTIVITÄT/NIVEAU LM STAHL < 0,1 BQ/G COBALT 60

CERTIFICAT DE RECEPTION CONFORME EN 10204 3-1
ABNAHMEPRUFZEUGNIS NACH EN 10204 3-1
INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 3-1

LE RESPONSABLE SPECIFICATIONS
SPEZIFIKATIONSLEITER
SPECIFICATION MANAGER

A. GENTA

Page : 1
(dernière page)

CERTIFICAT DE RECEPTION DU :

18/09/2018

COMMANDE N° 6453700

CODE POLY

V/REF : 0005232604
YOUR ORDER / IHRE ZEICHEN

DU : 04/01/2018
DATED / DATUM

AFFAIRE SUIVIE PAR : EXP ALL ERK

DESTINATAIRE DOCUMENT :
DOCUMENT FOR / EMPFANGER

YOUR CONTACT IS / BEARBEITER

N/REFERENCE : 2305756 / 01

ASCOMETAL ORDER / WERKS BESTELLUNG

N° AVIS D'EXPEDITION : 2018007776 HASSE : 24380 KG

ADVICE NOTE NO. / LIEFERUNG

WEIGHT / GEWICHT

N° DE LOT : K 6453700

WORKS ORDER NUMBER / REFERENZ WERK FOS

COULEE : 054096

NUANCE : 100CRMNSI64A

CAST / SCHMELZE

GRADE / WERKSTOFF

PRODUITS : 100CRMNSI64A RUNDGEWAL 0140.000 MM ROHGEWALZT UNBEHAND.

PRODUCT DESCRIPTION / SPEZIFIKATION

SPECIFICATION : S130052 DU 05/04/13 + S<0,008

IND : SANS

DATE : 05/04/2013

SPECIFICATION / SPEZIFIKATION : S130308-2 DU 25/10/2016

REVIENT / NURF

DATED / DATUM

REFERENCE ARTICLE CLIENT : 0826059200000

RECEPTION :

CUSTOMER ARTICLE / KUNDENARTIKEL

ANALYSE : (M %)

LADLE ANALYSIS / SCHMELZENANALYSE

CODE	ELEMENT		C	SI	MN	NI	CR	MO	CU	S	P	AL
MINI	SPEC MIN	MINI	0.930	0.500	1.000		1.400					
VALEUR	ACTUAL	WERTE	0.957	0.550	1.111	0.113	1.469	0.0219	0.174	0.0010	0.007	0.028
MAXI	SPEC MAX	MAXI	1.050	0.700	1.200	0.300	1.650	0.1000	0.250	0.0080	0.025	0.050

CODE	ELEMENT		TI	O2	AS	SN	SB	PB	CA	H2
MINI	SPEC MIN	MINI								
VALEUR	ACTUAL	WERTE	0.0016	0.00052	0.017	0.009	0.0027	0.0005	0.00020	0.00010
MAXI	SPEC MAX	MAXI	0.0030	0.00100	0.040	0.030	0.0050	0.0020	0.00100	0.00020

CONTRAINTES GROUPEES COMBINED REQUIREMENTS

QM VALUE -

RESULTATS CG:

RESULTS / ERGEBNISSE

61.67

COMMENTAIRES

COMMENTS / ANMERKUNG

ELEKTROSTAHL / VAKUUMENTGAST / BLOCKGUSS

MICROPROPRETE SELON LA NORME : ASTM-E45

MICROCLEANNESS IN ACC. WITH / REINHEITSGRAD NACH

	A		B		C		D	
	H(T)	E(H)	H(T)	E(H)	H(T)	E(H)	H(T)	E(H)
MAXI	2.00	1.00	1.50	0.50	0	0	1.00	0.50
HOY	0.91	0.41	0.75	0	0	0	0.50	0.08

CARACTERISTIQUES DE LIVRAISON

PROPERTIES IN SUPPLY CONDITION

TRACTION TENSILE / ZUGFESTIGKEIT

RM N/PM2

HB HB

MINI SPEC MIN MINI
VALEUR ACTUAL WERTE
MAXI SPEC MAX MAXI

1255

361

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

ADDITIONAL INFORMATION

CONTROLE ULTRA-SONS ULTRASONIC EXAMINATION
CONTROLE MACROPROPRETE MACROCLEANNESS
CONTROLE TAILLE GRAIN GRAIN SIZE

ULTRASCHALL PRUFUNG
MAKROREINHEITSGRAD
KORNGROSSE

NORME
ASCOMETAL
S266012-3
ASTM E112

RESULTATS
AVG <- 3 MM 100% KONFORM
- 0.5 MM / DM2
8

TAUX DE CORROYAGE : REDUCTION RATIO / VERFORHUNGSGRAD MINI : 1.00 VALEUR : 21.84

COMMENTAIRES COMMENTS / ANMERKUNG

VERWESCHLUNGSPRUEFUNG: KONFORM
SEP 1520 : CN - 5.2 CZ - 6.2 / 7.3
RADIOACTIVITÄT NIVEAU LM STAHL < 0.1 BQ/G COBALT 60

CERTIFICAT DE RECEPTION CONFORME EN 10204 3-1
ABNAHMEPRUFZEUGNIS NACH EN 10204 3-1
INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 3-1

LE RESPONSABLE SPECIFICATIONS
SPEZIFIKATIONSLEITER
SPECIFICATION MANAGER

A. GENTA

Page : 1
(dernière page)



JIANGYIN XING CHENG SPECIAL STEEL WORKS CO., LTD.

NO.297, BINJIANG (E) ROAD, JIANGYIN CITY, JIANGSU PROVINCE, CHINA PC:214429

QUALITY CERTIFICATE

-- EN10204 3.1

XINGCHENG STEEL

TO: SHINSHO AMERICAN CORPORATION 26200 TOWN CENTER DR. SUITE 220 NOVI, MI 48375
 DESCRIPTION OF GOODS: HOT ROLLED HIGH QUALITY BEARING STEEL ROUND BARS
 CONTRACT NO.: XBUSA18101FCR INVOICE NO.: XBUSA18101FCR-7C
 SHINSHO PO: JXCSCF120817-1 PO: 0005208781 PN: 9411585

Batch No.	Grade	Heat No.	Size (mm)	Size (inch)	Pieces	Bundles	Weight (MT)	Length (MM)	Length (FT)	Delivery Condition
M1802135	100Cr6	E21800842XX	29	1.142	3381	43	97.226	5500	18.05	Hot rolled

I. Chemical Composition (9):
 Ladle C:0.95 SI:0.32 Mn:0.42 P:0.013 S:0.003 Cu:0.02 Ni:0.03 Cr:1.51 Mo:0.01 Al:0.024 Ti:0.0008
 Sn:0.0017 As:0.0012 Ca:0.0002 Pb:0.0010 Sb:0.0010 O:0.0005 H:0.0000

II. Macrostructure Examination:
 1. R\Grade: 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.5 1.5 1.5 1.5
 3. S\Grade: 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.5 1.5 1.5 1.5
 5. MacroInclusion\& Porosity: OK

III. Microstructure Examination:
 1. C\7\Carbide Segregation\Grade: 7.4 7.4 7.3 7.4 7.4 7.4 5.2 5.3 5.3 5.3
 3. C\26\Carbide Segregation\Grade: 6 6 6 6 6 6 1.0 0.5 1.0 0.5
 5. A\40\Grade: 0.5 0.0 0.5 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
 7. B\40\Grade: 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
 9. C\40\Grade: 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.5 0.5 0.5
 11. D\40\Grade: 0.0 0.5 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
 13. K4(0): 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
 15. K3(0): 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
 17. Decarburized Layer\mm: 0.17 0.15 0.14 0.14 0.13

IV. Mechanical Properties Examination:
 1. Hardness\HRC: 31.5 2. AQM ≥ 26: 29.795

V. NDT:
 1. Microscopic pore: OK 2. UT: OK 3. ET: OK 4. Radioactivity test: OK

VI. Dimensions, Appearance and Surface Quality:
 1. dimensions, appearance and surface quality: good

VII. Others:
 1. Reduction Ratio: 60.6

Note: No impermissible macro-structural defects, such as flakes, subsurface bubbles and macro inclusions are available. When there is any complain, you are kindly requested to mark the Steel Grade, Heat No., Size, Delivery Data, Causes and materials in the condition. This certificate is written according to EN 10204
 3. I: S; +Mn+Cr= QM; Surface quality and shape size of material are all qualified. Steelmaking process: Heat No. with "E"; B0F-LF-BH-CCM, Heat No. with "H"; EAP-LF-VD-CCM
 Date: 2018-02-25
 Manager of Inspection: Bai Yun

1.63



DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE
Providing special steel solutions

Zeugnisnr.
262172 /
Seite
Page / Page
1 / 2

zertifiziert nach:
DIN EN ISO 9001
ISO / TS 16949
ISO 14001
DGR 2014/68/EU
PED 2014/68/EU

Werkstoff
Quality
Nuance
1.3520 / 100 CRMNSI 6-4
Durapur 3520

Erzeugnisform
Product
Produit
Stabstahl
unbehandelt

Gießverfahren
Casting process
Procédé de coulée
Strangguss
Continuous casting
Coulée Continue

Anforderungen
Requirements
Prescriptions
de contrôle
TL S 130024 04/13
TL S 130308-1 08/14
MAT.-NR: 114167290-0000

Erschmelzungsart
Melting Furnance
Mode de fusion
Elektrostahl
Electric-arc-furnace steel
Acier électrique

Abmessung
Dimensions/Dimensions
32,00 + 0,300/-0,300 RD

Gewicht
Weight / Masse
KG

Stempel
Inspector's stamp
WA

% S 0,004
% P 0,007
% MN 1,07
% SI 0,57
% C 0,960
AQM
61,0

% CR 1,43
% MO 0,040
% NI 0,09
% CU 0,05
% AL 0,007

% CA <,0010
% TI <,0010
% SN 0,0039
% AS 0,0023

% PB <,0020
% SB <,0020
% PB 7,00

Proben-Nr. / Ref. / Zust. / Eprouv.N.
842223

Probenabn. / Samp. Dim. / Dim. d epr.
842223

Proble. / Spec. / Pos. / Pos. d epr.
842223

Zugversuch / Tensile test / Essai de traction

Kerbschlagversuch / Impact test / Essai de résilience

Härteprüfung / Hardness / Dureté

Erprobung/ testing/ Essai

Wert Einh Prüfpunkt


8-8

Korngröße
H2 <= 2,0 PPM
100% US- U. RISSGRÜBEREIT OHNE BEANSTANDUNG
PRUEFUNG AUF WERKSTOFFIDENTITÄT DURCHGEF.: OB
DAS MATERIAL IST FREI VON RADIOAKTIVITÄT

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß EN 10204 ohne Unterschrift rechtsverbindlich.
This certificate was generated by a data system, acc. to EN 10204, it is valid without signature.
Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable selon EN 10204 sans signature.

Tel: 0271/8082364
Fax: 0271/8082521
Email: christoph.pascheke@dew-stahl.com

Datum: 08.09.2017
Pascheke
(Abnahmebeauftragter/
Inspector)

<p>Made in Germany</p> <p>EN 10204 3.1</p> <p>ABNAHMEPRÜFZEUGNIS INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO CERTIFICAT DE RECEPTION</p>	 <p>DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE Providing special steel solutions</p>	<p>Zeugnisnr. 262172 / Seite Page / Page 2 / 2</p>
<p>Besteller Customer Client</p>	<p>Bestell Nr. Order-No. Commande No.</p>	<p>Proben-Nr. Test N. Eprouv. N.</p> <p>842223</p>
<p>Hersteller Manufacteur Producteur</p>	<p>Uns. Auftr.-Nr. Order-No. Notre Com. No.</p>	<p>Deutsche Edelstahlwerke Specialty Steel GmbH & Co. KG Postf. 101220 / D-57012 SIEGEN (<0,1Bq/g bezogen auf Co-60). Herstellland: Deutschland</p>
<p>Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß EN 10204 ohne Unterschrift rechtsverbindlich. This certificate was generated by a data system, acc. to EN 10204, it is valid without signature. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable selon EN 10204 sans signature.</p>		
<p>Datum: 08.09.2017 Pascheke (Abnahmebeauftragter/ Inspector)</p>	<p>Tel: 0271/8082364 Fax: 0271/8082521 Email: christoph.pascheke@dew-stahl.com</p>	<p>0271/8082364 0271/8082521 christoph.pascheke@dew-stahl.com</p>



DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Certificat de réception 3.1

EN 10204
 2004

Livraison 90237276 / 000001
 N° Contrôle 030000447868

Date 05.05.2020
 Date d'édition 05.05.2020

ORDRE DE FABRICATION WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG	AK809AC	COULEE CAST / SCHMELZE	AK809	DESTINATAIRE DOCUMENT DOCUMENT FOR / EMPFANGER
AFFAIRE SUIVIE PAR YOUR CONTACT IS / BEARBEITER	Marilise COTTON			
N/REFERENCE ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG	6004295 / 000010 (71011703)			
V/REFERENCE Yr PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE	0005263410 (395416220000) 16.10.2019			
QUANTITE QUANTITY / MENGE	17 265,000 KG	NUANCE GRAD / WERKSTOFF	100CR6D	MARQUE
PRODUIT PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG	100CR6D RUND 32,000 MM 6.800,000 mm ROHGEWALZT UNBEHAND			
SPECIFICATION CLIENT SPECIFICATION / SPEZIFIKATION				
IND REV / ENTWURF	SANS	DATE DATE / DATUM	21.02.2018	CCU H000010255
SPECIFICATIONS SUPP.	UH<=70MM			

Analyses chimiques de coulée / Ladle analysis / Schmelzeanalyse

Analyses en %

Elément	Element	Teil	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Al
Mini	Spec min	Min	0,900	0,150	0,250	0,0030		0,040	1,350		0,150	0,025
Valeur	Actual	Werte	0,939	0,286	0,311	0,0064	0,011	0,192	1,410	0,054	0,217	0,026
Maxi	Spec max	Max	0,960	0,350	0,450	0,0070	0,015	0,300	1,600	0,100	0,250	0,035

Elément	Element	Teil	Sn	Pb	Ti	As	O2	H2	Ca	Sb
Mini	Spec min	Min								
Valeur	Actual	Werte	0,011	0,000	0,0019	0,018	0,00050	0,00018	0,00020	0,0029
Maxi	Spec max	Max	0,030	0,002	0,0030	0,040	0,00100	0,00020	0,00100	0,0050

Contraintes groupées

Elément	Unité	Min	Valeur	Max
Si+Mn+Cr	%	2,000	2,007	
Al/N2	%	2,500	2,549	
AQM	mm	19,0	28,5	

Caractéristiques mécaniques sur témoin de coulée / TC coupon mechanicals values / Probestab Mechanische Kennwerte

Traction / Tensile test / Zugversuch	
Scheibe Probestab	10,00
Probestab Öl gehaertet	
Austen °C	860

Elément	Element	Teil	Oberfläche
Unité	Unit	Einheit	Hrc
Mini	Spec min	Min	64,0
Valeur	Actual	Werte	66,0
Maxi	Spec max	Max	68,0

Traction / Tensile test / Zugversuch	
Scheibe Probestab	10,00
Probestab Öl gehaertet	
Anlass.	170
Austen °C	860

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectant la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

Die Ihnen übergebenen und darüber hinaus auf unserer Website (<https://www.ascometal.com/de/ascometal-au-service-de-vos-performances/cgv/>) verfügbaren ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN (Version Oktober 2018), die unter anderem eine **EIGENTUMSVORBEHALT SKI AUSSER (ART 8)** enthalten und für jeden durch eine Gesellschaft der Ascometal®-Gruppe getätigten Verkauf gelten.



DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Certificat de réception 3.1

EN 10204
2004

Livraison 90237276 / 000001
 N° Contrôle 030000447868

Date 05.05.2020
 Date d'édition 05.05.2020

ORDRE DE FABRICATION <i>WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG</i>		AK809AC		COULEE AK809 <i>CAST / SCHMELZE</i>		DESTINATAIRE DOCUMENT <i>DOCUMENT FOR / EMPFANGER</i>	
AFFAIRE SUIVIE PAR <i>YOUR CONTACT IS / BEARBEITER</i>		Marilise COTTON				Société	
N/REFERENCE <i>ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG</i>		6004295 / 000010 (71011703)					
V/REFERENCE <i>Vr PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE</i>		0005263410 (395416220000) 16.10.2019					
QUANTITE <i>QUANTITY / MENGE</i>		17 265,000 KG		NUANCE 100CR6D <i>GRAD / WERKSTOFF</i>		MARQUE	
PRODUIT <i>PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG</i>		100CR6D RUND 32,000 MM 6.800,000 mm ROHGEWALZT UNBEHAND					
SPECIFICATION CLIENT <i>SPECIFICATION / SPEZIFIKATION</i>							
IND <i>REV / ENTWURF</i>		SANS		DATE 21.02.2018 <i>DATE / DATUM</i>		CCU H000010255	
SPECIFICATIONS SUPP.		UH<=70MM					

Elément	Element	Teil	Oberfläche
Unité	Unit	Einheit	HrC
Mini	Spec min	Min	60,0
Valeur	Actual	Werte	63,0
Maxi	Spec max	Max	64,0

Dureté / Hardness / Härte

Elément	Element	Teil	Oberfläche	Valeur de dureté S
Unité	Unit	Einheit	HrC	
Mini	Spec min	Min	35	
Valeur	Actual	Werte	36	
Maxi	Spec max	Max	52	

Elément	Element	Teil	Oberfläche	Valeur de dureté S
Unité	Unit	Einheit	HV30	
Mini	Spec min	Min	350	
Valeur	Actual	Werte	379	
Maxi	Spec max	Max	550	

Caractéristiques mécaniques sur produit / Product mechanicals values / Produkt Mechanische Kennwerte

Traction / Tensile test / Zugversuch
 Abmessung der Zugversuch (mm) 10,0
 Lage der Proben (mm) 12,5
 Zugversuch : Längs
 Zugversuch Prueftemperatur °C Température essai traction °C 20

Elément	Element	Teil	Rm
Unité	Unit	Einheit	MPa
Mini	Spec min	Min	1125,0
Valeur	Actual	Werte	1281,0
Maxi	Spec max	Max	1810,0

Structure / Structure / Struktur

Carbures svt SEP1520
 Kern

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

Die Ihnen übergebenen und darüber hinaus auf unserer Website (<https://www.ascometal.com/de/ascometal-au-service-de-vos-performances/cgv/>) verfügbaren ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN (Version Oktober 2018), die unter anderem eine **FIGENTUMSVORBEHALTSKI AUSSER (ART 8)** enthalten und für jeden durch eine Gesellschaft der Ascometal®-Gruppe getätigten Verkauf gelten.



DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Certificat de réception 3.1

EN 10204
 2004

Livraison 90237276 / 000001
 N° Contrôle 030000447868

Date 05.05.2020
 Date d'édition 05.05.2020

ORDRE DE FABRICATION WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG	AK809AC	COULEE AK809 CAST / SCHMELZE	DESTINATAIRE DOCUMENT DOCUMENT FOR / EMPFANGER	
AFFAIRE SUIVIE PAR YOUR CONTACT IS / BEARBEITER	Marilise COTTON		Société	
N/REFERENCE ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG	6004295 / 000010 (71011703)		K	
V/REFERENCE V/ PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE	0005263410 (395416220000) 16.10.2019			
QUANTITE QUANTITY / MENGE	17 265,000 KG	NUANCE 100CR6D GRAD / WERKSTOFF	MARQUE	
PRODUIT PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG	100CR6D RUND 32,000 MM 6.800,000 mm ROHGEWALZT UNBEHAND			
SPECIFICATION CLIENT SPECIFICATION / SPEZIFIKATION				
IND REV / ENTWURF	SANS	DATE DATE / DATUM	21.02.2018	CCU H000010255
SPECIFICATIONS SUPP.	UH<=70MM			

Elément	Element	Teil	CN5	CZ6	CZ7
Mini	Spec min	Min			
Valeur	Actual	Werte	4,000	2,000	4,000
Maxi	Spec max	Max	4,000	2,000	4,000

Carbures svt SEP1520
 Lage den probe:D/4

Elément	Element	Teil	CN5	CZ6	CZ7
Mini	Spec min	Min			
Valeur	Actual	Werte	0,000	1,000	1,000
Maxi	Spec max	Max	2,000	2,000	4,000

Elément	Austenit
Mini	8
Valeur	9
Maxi	

Micropropreté inclusionnaire / Microcleanliness / Mikroskopischer Reinheitsgrad

Elément	Element	Teil	Af mittel	Bf mittel	Cf mittel	Df mittel	Ae mittel	Be mittel	Ce mittel	De mittel	Ds insgesamt
Valeur	Actual	Werte	1,50	0,00	0,00	0,50	0,00	0,00	0,00	0,00	12,0
Maxi	Spec max	Max	2,00	1,50	0,00	1,00	1,00	0,50	0,00	0,50	38,0

Methode K 1

Elément	Element	Teil	O
Mini	Spec min	Min	
Valeur	Actual	Werte	2,00
Maxi	Spec max	Max	5,00

Methode K 3

Elément	Element	Teil	O	S	S+O
Mini	Spec min	Min			
Valeur	Actual	Werte	0,00	4,00	4,00
Maxi	Spec max	Max			8,00

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

Die Ihnen übergebenen und darüber hinaus auf unserer Website (<https://www.ascometal.com/de/ascometal-au-service-de-vos-performances/cov/>) verfügbaren ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN (Version Oktober 2018), die unter anderem eine **EIGENTUMSVORBEHALT SKI AUßER (ART 8)** enthalten und für jeden durch eine Gesellschaft der Ascometal®-Gruppe getätigten Verkauf gelten.



DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Certificat de réception 3.1
 EN 10204
 2004

Livraison 90237276 / 000001
 N° Contrôle 030000447868

Date 05.05.2020
 Date d'édition 05.05.2020

ORDRE DE FABRICATION WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG		AK809AC		COULEE AK809 CAST / SCHMELZE		DESTINATAIRE DOCUMENT DOCUMENT FOR / EMPFANGER	
AFFAIRE SUIVIE PAR YOUR CONTACT IS / BEARBEITER		Marilise COTTON		Société		K	
N/REFERENCE ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG		6004295 / 000010 (71011703)					
V/REFERENCE Vr PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE		0005263410 (395416220000)					
QUANTITE QUANTITY / MENGE		17 265,000 KG		NUANCE 100CR6D GRAD / WERKSTOFF		MARQUE	
PRODUIT PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG		100CR6D RUND 32,000 MM 6.800,000 mm ROHGEWALZT UNBEHAND					
SPECIFICATION CLIENT SPECIFICATION / SPEZIFIKATION		SANS		DATE 21.02.2018 DATE / DATUM		CCU H000010255	
IND REV / ENTWURF		SANS		DATE 21.02.2018 DATE / DATUM		CCU H000010255	
SPECIFICATIONS SUPP.		UH<=70MM					

Methode K		4	
Elément	Element	Teil	O
Mini	Spec min	Min	
Valeur	Actual	Werte	0,00
Maxi	Spec max	Max	0,00

Décarburation / Decarburization / Entkohlung					
Elément	Element	Teil	Auskohlung	Insgesamt	Abkohlung
Valeur	Actual	Werte	0,00	0,15	0,15
Maxi	Spec max	Max			

Essais complémentaires / Complementary tests / Ergänzende Tests				
US Behälter nach S130050				
Elément	Unité	Min	Valeur	Max
Controliert Masse	dm3		2,00	
Kumuliert Fehler			0,00	2,00
Elément	Unité	Valeur	Max	
Magnetismus A/m	A/m	0	1000	

Autres résultats / Other results / Andere Prüfergebnisse	
Innere Fehler durch Ultraschallprüfung - 100% durchgeführt	
Verwechslungsprüfung mit Spektrometer - 100% durchgeführt	
Oberflächenfehler durch Wirbelstrom 100% Rissgeprüft	
H=Final Products Measure	
Elektrostahlwerke HAGONDANGE Strangguss 240 mm X 240 mm	
Verformungsgrad 71,62	
Produit en France / Product of France / In Frankreich hergestellt	

Elaboration réalisée à / Elaboration realized at / Entwickelt von : ASCOMETAL HAGONDANGE France

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

Die Ihnen übergebenen und darüber hinaus auf unserer Website (<https://www.ascometal.com/de/ascometal-au-service-de-vos-performances/cgv/>) verfügbaren ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN (Version Oktober 2018), die unter anderem eine **FIGENTUMSVORBEHALT SKLAUSEL (ART 8)** enthalten und für jeden durch eine Gesellschaft der Ascometal®-Gruppe getätigten Verkauf gelten.

ASCOMETAL HAGONDANGE SAS
 au capital de 13.000.000 euros
 834 895 013 RCS Metz
 Siège social: avenue de France
 F-57300 HAGONDANGE



Département Métallurgique Qualité
 Usine d'Hagondange - Boîte postale 41
 57301 Hagondange Cedex
 Téléphone : 03 87 70 51 21
 Télécopie : 03 87 70 23 51

DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Certificat de réception 3.1
 EN 10204
 2004

Livraison 90237276 / 000001
 N° Contrôle 030000447868

Date 05.05.2020
 Date d'édition 05.05.2020

ORDRE DE FABRICATION <i>WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG</i>	AK809AC	COULEE AK809 <i>CAST / SCHMELZE</i>	DESTINATAIRE DOCUMENT <i>DOCUMENT FOR / EMPFANGER</i>
AFFAIRE SUIVIE PAR <i>YOUR CONTACT IS / BEARBEITER</i>	Marilise COTTON		Société
N/REFERENCE <i>ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG</i>	6004295 / 000010 (71011703)		
V/REFERENCE <i>Vr PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE</i>	0005263410 (395416220000) 16.10.2019		
QUANTITE <i>QUANTITY / MENGE</i>	17 265,000 KG	NUANCE 100CR6D <i>GRAD / WERKSTOFF</i>	MARQUE
PRODUIT <i>PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG</i>	100CR6D RUND 32,000 MM 6.800,000 mm ROHGEWALZT UNBEHAND		
SPECIFICATION CLIENT <i>SPECIFICATION / SPEZIFIKATION</i>			
IND <i>REV / ENTWURF</i>	SANS	DATE 21.02.2018 <i>DATE / DATUM</i>	CCU H000010255
SPECIFICATIONS SUPP.	UH<=70MM		

Visa du chef de service
 Stamp of inspection supervisor
 Der Werkssachverständige
 Laurent CHARLES

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

Die Ihnen übergebenen und darüber hinaus auf unserer Website (<https://www.ascometal.com/de/ascometal-au-service-de-vos-performances/cov/>) verfügbaren ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN (Version Oktober 2018), die unter anderem eine **EIGENTUMSVORBEHALTSKLAUSEL (ART. 8)** enthalten und für jeden durch eine Gesellschaft der Ascometal®-Gruppe getätigten Verkauf gelten.



DOCUMENT DE CONTROLE
 Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Certificat de réception 3.1 Livraison 90234199 / 000001 Date 27.01.2020
 EN 10204 N° Contrôle 030000442561 Date d'édition 27.01.2020
 2004

ORDRE DE FABRICATION <i>WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG</i>	56007AC	COULEE <i>CAST / SCHMELZE</i>	56007	DESTINATAIRE DOCUMENT <i>DOCUMENT FOR / EMPFANGER</i>	
AFFAIRE SUIVIE PAR <i>YOUR CONTACT IS / BEARBEITER</i>	Marilise COTTON			Société	
N/REFERENCE <i>ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG</i>	6004295 / 000010 (71011703)				
V/REFERENCE <i>Vr PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE</i>	0005263410 (395416220000)				
QUANTITE <i>QUANTITY / MENGE</i>	10 370,000 KG	NUANCE <i>GRAD / WERKSTOFF</i>	100CR6D	MARQUE	
PRODUIT <i>PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG</i>	100CR6D RUND 32,000 MM 6.800,000 mm ROHGEWALZT UNBEHAND				
SPECIFICATION CLIENT <i>SPECIFICATION / SPEZIFIKATION</i>					
IND <i>REV / ENTWURF</i>	SANS	DATE <i>DATE / DATUM</i>	21.02.2018	CCU	H000010255
SPECIFICATIONS SUPP.	UH<=70MM				

Analyses chimiques de coulée / Ladle analysis / Schmelzeanalyse

Analyses en %			C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Al
Elément	Element	Teil										
Mini	Spec min	Min	0,900	0,150	0,250	0,0030		0,040	1,350		0,150	0,025
Valeur	Actual	Werte	0,959	0,267	0,387	0,0065	0,006	0,136	1,420	0,053	0,160	0,027
Maxi	Spec max	Max	0,960	0,350	0,450	0,0070	0,015	0,300	1,600	0,100	0,250	0,035
Elément	Element	Teil	Sn	Pb	Ti	As	O2	H2	Ca	Sb		
Mini	Spec min	Min										
Valeur	Actual	Werte	0,009	0,000	0,0012	0,012	0,00053	0,00010	0,00020	0,0022		
Maxi	Spec max	Max	0,030	0,002	0,0030	0,040	0,00100	0,00020	0,00100	0,0050		
Contraintes groupées			Unité		Min	Valeur		Max				
Elément			%		2,000	2,074						
Si+Mn+Cr			%		2,500	5,400						
Al/N2			mm		19,0	28,9						
AQM												

Caractéristiques mécaniques sur témoin de coulée / TC coupon mechanicals values / Probestab Mechanische Kennwerte

Traction / Tensile test / Zugversuch			
Scheibe Probestab		10,00	
Probestab Öl gehaertet		860	
Austen °C			
Elément	Element	Teil	Oberfläche
Unité	Unit	Einheit	HRc
Mini	Spec min	Min	64,0
Valeur	Actual	Werte	65,0
Maxi	Spec max	Max	68,0
Traction / Tensile test / Zugversuch			
Scheibe Probestab		10,00	
Probestab Öl gehaertet		170	
Anlass.		860	
Austen °C			

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

Die Ihnen übergebenen und darüber hinaus auf unserer Website (<https://www.ascometal.com/de/ascometal-au-service-de-vos-performances/cov/>) verfügbaren ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN (Version Oktober 2018), die unter anderem eine **EIGENTUMSVORBEHALT SKI AUSEL (ART 8)** enthalten und für jeden durch eine Gesellschaft der Ascometal®-Gruppe getätigten Verkauf gelten.



DOCUMENT DE CONTROLE
 Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Certificat de réception 3.1
 EN 10204
 2004

Livraison 90234199 / 000001
 N° Contrôle 030000442561

Date 27.01.2020
 Date d'édition 27.01.2020

ORDRE DE FABRICATION <i>WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG</i>	56007AC	COULEE 56007 <i>CAST / SCHMELZE</i>	DESTINATAIRE DOCUMENT <i>DOCUMENT FOR / EMPFANGER</i>	
AFFAIRE SUIVIE PAR <i>YOUR CONTACT IS / BEARBETTER</i>	Marilise COTTON		Société	
N/REFERENCE <i>ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG</i>	6004295 / 000010 (71011703)			
V/REFERENCE <i>V/ PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE</i>	0005263410 (395416220000)			
QUANTITE <i>QUANTITY / MENGE</i>	10 370,000 KG	NUANCE 100CR6D <i>GRAD / WERKSTOFF</i>	MARQUE	
PRODUIT <i>PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG</i>	100CR6D RUND 32,000 MM 6.800,000 mm ROHGEWALZT UNBEHAND			
SPECIFICATION CLIENT <i>SPECIFICATION / SPEZIFIKATION</i>				
IND <i>REV / ENTWURF</i>	SANS	DATE 21.02.2018 <i>DATE / DATUM</i>	CCU	H000010255
SPECIFICATIONS SUPP.	UH<=70MM			

Elément	Element	Teil	Oberfläche
Unité	Unit	Einheit	Hrc
Mini	Spec min	Min	60,0
Valeur	Actual	Werte	64,0
Maxi	Spec max	Max	64,0

Dureté / Hardness / Härte

Elément	Element	Teil	Oberfläche	Valeur de dureté S
Unité	Unit	Einheit		Hrc
Mini	Spec min	Min		35
Valeur	Actual	Werte		40
Maxi	Spec max	Max		52

Elément	Element	Teil	Oberfläche	Valeur de dureté S
Unité	Unit	Einheit		HV30
Mini	Spec min	Min		350
Valeur	Actual	Werte		358
Maxi	Spec max	Max		550

Caractéristiques mécaniques sur produit / Product mechanicals values / Produkt Mechanische Kennwerte

Traction / Tensile test / Zugversuch		
Abmessung der Zugversuch (mm)		10,0
Lage der Proben (mm)		12,5
Zugversuch : Längs		
Zugversuch Prueftemperatur °C	Température essai traction °C	20

Elément	Element	Teil	Rm
Unité	Unit	Einheit	MPa
Mini	Spec min	Min	1125,0
Valeur	Actual	Werte	1282,0
Maxi	Spec max	Max	1810,0

Structure / Structure / Struktur

Carbures svt SEP1520
 Kem

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

Die Ihnen übergebenen und darüber hinaus auf unserer Website (<https://www.ascometal.com/de/ascometal-au-service-de-vos-performances/cgv/>) verfügbaren ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN (Version Oktober 2018), die unter anderem eine **FIGENTUMSVORBEHALT SKI AUSEL (ART 8)** enthalten und für jeden durch eine Gesellschaft der Ascometal®-Gruppe getätigten Verkauf gelten.



DOCUMENT DE CONTROLE
 Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Certificat de réception 3.1
 EN 10204
 2004

Livraison 90234199 / 000001
 N° Contrôle 030000442561

Date 27.01.2020
 Date d'édition 27.01.2020

ORDRE DE FABRICATION <i>WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG</i>	56007AC	COULEE 56007 <i>CAST / SCHMELZE</i>	DESTINATAIRE DOCUMENT <i>DOCUMENT FOR / EMPFANGER</i>	
AFFAIRE SUIVIE PAR <i>YOUR CONTACT IS / BEARBEITER</i>	Marilise COTTON		Société	
N/REFERENCE <i>ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG</i>	6004295 / 000010 (71011703)			
V/REFERENCE <i>Yr PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHNUNG</i>	0005263410 (395416220000) 16.10.2019			
QUANTITE <i>QUANTITY / MENGE</i>	10 370,000 KG	NUANCE 100CR6D <i>GRAD / WERKSTOFF</i>	MARQUE	
PRODUIT <i>PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG</i>	100CR6D RUND 32,000 MM 6.800,000 mm ROHGEWALZT UNBEHAND			
SPECIFICATION CLIENT <i>SPECIFICATION / SPEZIFIKATION</i>				
IND <i>REV / ENTWURF</i>	SANS	DATE 21.02.2018 <i>DATE / DATUM</i>	CCU	H000010255
SPECIFICATIONS SUPP.	UH<=70MM			

Elément	Element	Teil	CN5	CZ6	CZ7
Mini	Spec min	Min			
Valeur	Actual	Werte	2,000	1,000	3,000
Maxi	Spec max	Max	4,000	2,000	4,000

Carbures svt SEP1520
 Lage den probe:D/4

Elément	Element	Teil	CN5	CZ6	CZ7
Mini	Spec min	Min			
Valeur	Actual	Werte	0,000	0,000	1,000
Maxi	Spec max	Max	2,000	2,000	4,000

Elément	Austenit
Mini	8
Valeur	9
Maxi	

Micropropreté inclusionnaire / Microcleanliness / Mikroskopischer Reinheitsgrad

Elément	Element	Teil	Af mittel	Bf mittel	Cf mittel	Df mittel	Ae mittel	Be mittel	Ce mittel	De mittel	Ds insgesamt
Valeur	Actual	Werte	1,50	0,00	0,00	0,50	0,50	0,00	0,00	0,00	15,0
Maxi	Spec max	Max	2,00	1,50	0,00	1,00	1,00	0,50	0,00	0,50	38,0

Methode K 1

Elément	Element	Teil	O
Mini	Spec min	Min	
Valeur	Actual	Werte	2,00
Maxi	Spec max	Max	5,00

Methode K 3

Elément	Element	Teil	O	S	S+O
Mini	Spec min	Min			
Valeur	Actual	Werte	0,00	3,00	3,00
Maxi	Spec max	Max			8,00

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

Die Ihnen übergebenen und darüber hinaus auf unserer Website (<https://www.ascometal.com/de/ascometal-au-service-de-vos-performances/cgv/>) verfügbaren ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN (Version Oktober 2018), die unter anderem eine EIGENTUMSVORBEHALT SKI AUSEL (ART. 8) enthalten und für jeden durch eine Gesellschaft der Ascometal®-Gruppe getätigten Verkauf gelten.



DOCUMENT DE CONTROLE
 Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Certificat de réception 3.1
 EN 10204
 2004

Livraison 90234199 / 000001
 N° Contrôle 030000442561

Date 27.01.2020
 Date d'édition 27.01.2020

ORDRE DE FABRICATION 56007AC <i>WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG</i>		COULEE 56007 <i>CAST / SCHMELZE</i>		DESTINATAIRE DOCUMENT <i>DOCUMENT FOR / EMPFANGER</i>	
AFFAIRE SUIVIE PAR Marilise COTTON <i>YOUR CONTACT IS / BEARBEITER</i>				Société	
N/REFERENCE 6004295 / 000010 (71011703) <i>ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG</i>					
V/REFERENCE 0005263410 (395416220000) <i>V- PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE</i>					
QUANTITE 10 370,000 KG <i>QUANTITY / MENGE</i>		NUANCE 100CR6D <i>GRAD / WERKSTOFF</i>		MARQUE	
PRODUIT 100CR6D RUND 32,000 MM 6.800,000 mm ROHGEWALZT UNBEHAND <i>PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG</i>					
SPECIFICATION CLIENT <i>SPECIFICATION / SPEZIFIKATION</i>					
IND SANS <i>REV / ENTWURF</i>	DATE 21.02.2018 <i>DATE / DATUM</i>	CCU	H000010255		
SPECIFICATIONS SUPP. UH<=70MM					

Methode K		4	
Elément	Element	Teil	O
Mini	Spec min	Min	
Valeur	Actual	Werte	0,00
Maxi	Spec max	Max	0,00

Décarburation / Decarburization / Entkohlung				
Elément	Element	Teil	AuskohlungInsgesamtAbkohlung	
Valeur	Actual	Werte	0,00	0,18 0,18
Maxi	Spec max	Max		

Essais complémentaires / Complementary tests / Ergänzende Tests				
US Behälter nach S130050				
Elément	Unité	Min	Valeur	Max
Contrôliert Masse	dm3		2,00	
Kumuliert Fehler			0,00	2,00
Elément	Unité	Valeur	Max	
Magnetismus A/m	A/m	0	1000	

Autres résultats / Other results / Andere Prüfergebnisse	
Innere Fehler durch Ultraschallprüfung - 100% durchgeführt	
Verwechslungsprüfung mit Spektrometer - 100% durchgeführt	
Oberflächenfehler durch Wirbelstrom 100% Rissgeprüft	
H=Final Products Measure	
Elektrostahlwerke FOS/MER Blockguss 215 mm X 215 mm	
Verformungsgrad 418,03	
Produit en France / Product of France / In Frankreich hergestellt	

Elaboration réalisée à / Elaboration realized at / Entwickelt von : ASCOMETAL FOS-SUR-MER S.A.S France

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

Die Ihnen übergebenen und darüber hinaus auf unserer Website (<https://www.ascometal.com/de/ascometal-au-service-de-vos-performances/cgv/>) verfügbaren ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN (Version Oktober 2018), die unter anderem eine **EIGENTUMSVORBEHALT SKLAUSEL (ART. 8)** enthalten und für jeden durch eine Gesellschaft der Ascometal®-Gruppe getätigten Verkauf gelten.



DOCUMENT DE CONTROLE

Inspection Documents / Prüfbescheinigungen

Certificat de réception 3.1

EN 10204
 2004

Livraison 90234199 / 000001
 N° Contrôle 030000442561

Date 27.01.2020
 Date d'édition 27.01.2020

ORDRE DE FABRICATION <i>WORKS ORDER NUMBER / WERKBESTELLUNG</i>	56007AC	COULEE 56007 <i>CAST / SCHMELZE</i>	DESTINATAIRE DOCUMENT <i>DOCUMENT FOR / EMPFANGER</i>
AFFAIRE SUIVIE PAR <i>YOUR CONTACT IS / BEARBEITER</i>	Marilise COTTON		Société
N/REFERENCE <i>ASCOMETAL ORDER / WERKBESTELLUNG</i>	6004295 / 000010 (71011703)		
V/REFERENCE <i>Vr PURCHASE ORDER / IHRE ZEICHE</i>	0005263410 (395416220000)		
QUANTITE <i>QUANTITY / MENGE</i>	10 370,000 KG	NUANCE 100CR6D <i>GRAD / WERKSTOFF</i>	MARQUE
PRODUIT <i>PRODUCT DESCRIPTION / BESCHREIBUNG</i>	100CR6D RUND 32,000 MM 6.800,000 mm ROHGEWALZT UNBEHAND		
SPECIFICATION CLIENT <i>SPECIFICATION / SPEZIFIKATION</i>	§		
IND <i>REV / ENTWURF</i>	SANS	DATE 21.02.2018 <i>DATE / DATUM</i>	CCU H000010255
SPECIFICATIONS SUPP.	UH<=70MM		

Visa du chef de service
 Stamp of inspection supervisor
 Der Werkssachverständige
 Laurent CHARLES

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande, respectent la directive européenne 2000/53/CE du 18 septembre 2000 et présentent un niveau de radioactivité au plus égal à la radioactivité ambiante.

We hereby certify the above mentioned products are complying with the order requirements, are respectful of the September, 18th 2000 - 2000/53/CE - european directive, and have a radioactivity level which does not exceed : what present in the environment.

Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften, der EU-Richtlinie 2000/53/CE von 18 September 2000 entsprechen und die gelieferten Produkte keine Radioaktivität, die höher ist als natürliche Strahlung der Umwelt, aufweisen.

Die Ihnen übergebenen und darüber hinaus auf unserer Website (<https://www.ascometal.com/de/ascometal-au-service-de-vos-performances/cgv/>) verfügbaren ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN (Version Oktober 2018), die unter anderem eine **EIGENTUMSVORBEHALTSKLAUSEL (ART. 8)** enthalten und für jeden durch eine Gesellschaft der Ascometal®-Gruppe getätigten Verkauf gelten.