

CERTIFICAT DE CONTRÔLE

ISO 9001; IATF 16949; ISO 14001 Y OHSAS 18001

Usine de Basauri

SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.U.
Bo. Ugarte S/n. 48970 Basauri (Bizcaya)
T.L.F. 944871673 FAX 944871828
www.sidenor.com

Produit Fabriqué en Espagne

CLIENT:1	USINE REFERENCE:2028459
REFERENCE:87021887	COMMANDEMENT:248778-31
ARTICLE:Z0A0005690	MASTER REFERENCE:182320
	N° COULEE:200600
	LAMINE:23.09.2018

PRODUIT DEMANDE				
27CD4 ROND BARRES BRUT DE LAMINAGE SANS TRAT.THERM. 60-0,35/+0,4mm TOLERANCE DU LA SPÉCIFICATION				
6.200/6.400mm COURANTE				
ECOUTEUR	REMISE:0080636678	FARDEAU (KG):9.917	PAQUET:2	BARRES:70

NORME				
EN 10204 - OCT. 2004 3.1; PEUGEOT B20 0250 H 07.12.2009; PEUGEOT B53 1040 D 18.06.2004				
PEUGEOT B53 1043 E 16.04.2012; PEUGEOT B53 1046 E 18.06.2004; PEUGEOT B53 1075 H 03.06.2005				
PEUGEOT B53 1495 E 19.07.2004; PEUGEOT PPM FOR FAB IT 620 - 20.12.2010; PEUGEOT Z0A0005690 F 13.12.2012				

ANALYSE CHIMIQUE DE LA COULEE											U:% N° COULEE:200600
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Ti
Min.	0,230	0,600	0,100		0,025	0,900		0,200		0,015	
Max.	0,310	0,900	0,400	0,025	0,040	1,200	0,300	0,300	0,400	0,040	0,0100
Cor.	0,260	0,830	0,350	0,022	0,032	1,040	0,220	0,210	0,190	0,021	0,0030
B											
Min.											
Max.	0,0005										
Cor.	0,0002										

TREMPABILITE											U.DURETE:HRC TEMP.TEMPRE:850°C
	1,5 mm	3 mm	5 mm	7 mm	9 mm	11 mm	13 mm	15 mm	25 mm		
Min.	47,0	46,5	45,0	43,5	41,0	37,5	34,5	32,5	26,5		
Max.	52,0	51,5	50,5	49,5	48,0	46,5	44,5	42,5	35,0		
Cor.	50,0	49,5	49,0	47,0	44,5	42,5	39,0	37,5	33,5		
Norme JOMINY(EN ISO 642:99-01.09.1999)											

PROPRETE (MICROPRETE)											
Norme(PEUGEOT D35 5250 OR 28.04.2011); A:3; B:1,5; C:0; D:0,5; B+C+D:2											

PROPRIETES MECHANIQUES DE REFERENCE											
Échantillon:essai galet: épaisseur de 10 mm; Traitement thermique du:échantillon											
Temperature du:(1):Trempe 850°C; Réfroidissement:(1):huile											
Temperature du:(2):revenu 550°C											
PROPRIETES MECHANIQUES DE REFERENCE											
Cahier des Charges(1)(ISO 377 3 ^e EDICION . . .2013)											
Cahier des Charges(2)(EN ISO 6892-1-. . .2016)											
Rm(930/1.200MPa):1.096MPa; Re(Rp(0,2%) >=750MPa):Rp(0,2%) 1.021MPa; A(5d >=12%):5d 15,1%											
Norme(PEUGEOT D32 5036 - 26.06.1997); Classe de l'éprouvette de Resilience(MESNAGER):MESNAGER											
K(1)(>=70J/cm2):88J/cm2; K(2):94J/cm2; K(3):102J/cm2; Dureté(265/344HB):336HB											

PROPRIETES MECHANIQUES DE LIVRAISON											
Norme Dureté(PEUGEOT B50 0310 A 24.07.1997); Dureté(<= 300HB):273HB											

AUTRES ESSAIS (CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT)											
Bandes:OK; Decarburation norme(PEUGEOT D35 1192 A 26.06.1997); Décarburation:totale +partiale 0,24mm											
Taille de grain norme(ISO 643 3 ^e ED 2012); taille du grain:6; Radiativité:FREE <= 0,7µSV/H											

TECHNOLOGIE ET QUALITE CERTIFIEE QUE LE PRODUIT EST D'ACCORD AVEC LES SPECIFICATIONS DE LA COMMANDE											
APPROUVE:Miren Begoña Hernandez						SIGNE:					
DATE:15.10.2018						Page 1 de 2					
REF.:1002718790000						Controlleur des certificats de Qualité					

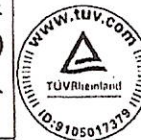


CERTIFICAT DE CONTRÔLE

ISO 9001; IATF 16949; ISO 14001 Y OHSAS 18001

Usine de Basauri

SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.U.
 Bo. Ugarte S/n. 48970 Basauri (Vizcaya)
 TLF. 944871673 FAX 944871828
 www.sidenor.com



Produit Fabriqué en Espagne

CLIENT:	USINE REFERENCE: 2028459
REFERENCE: 87021887	COMMANDEMENT: 248778-31
ARTICLE: Z0A0005690	MASTER REFERENCE: 182320
	N° COULEE: 200600
	LAMINE: 23.09.2018

ESSAIS NON DESTRUCTIFS
CONTROLE SUPERFICIEL 100%: BIEN; CONTROLE ULTRASONIQUE 100%: BIEN; CONTROLE ANTIMELANGE 100%: BIEN

INFORMATION SUPPLEMENTAIRE
Indice de Reduction: 20,37; .

Cet Acier est coulé et élaboré à 100% en Espagne selon le processus de fabrication par four à arc électrique (EAF) et ensuite dégazage sous vide (VOD).

L'acier produit n'est pas exposé au Mercure, ni a tout autre alliage liquide à température ambiante, durant les processus de fabrication ou lors de sa détention dans les usines de Sidenor.

La matière n'est pas radioactive (<0,1Bq/g, référence Co-60).

L'acier n'a subi aucune réparation par soudure.

Contrôle 100% anti mélange réalisé.

TECHNOLOGIE ET QUALITE CERTIFIE QUE LE PRODUIT EST D'ACCORD AVEC LES SPECIFICATIONS DE LA COMMANDE	
APPROUVE: Miren Begoña Hernandez	SIGNE:
DATE: 15.10.2018	Page 2 de 2
REF.: 1002718790000	Controleur des certificats de Qualité

